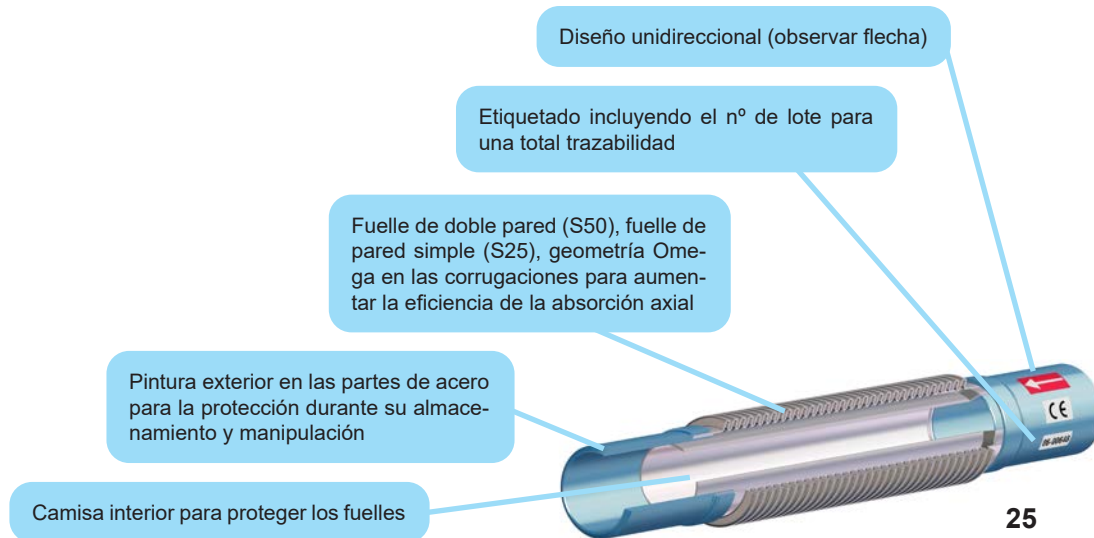


Introducción

Los compensadores metálicos son uniones flexibles utilizadas en sistemas rígidos de tuberías utilizados para la absorción de movimientos térmicos de expansión y contracción. Consisten en fuelles plegados en forma de Omega, con extremos soldados, y una camisa interior, la cual protege el fuelle del desgaste y las turbulencias. Una disposición e instalación correcta en el sistema de tuberías de acuerdo a nuestro Manual de Instalación resulta esencial para asegurar el funcionamiento eficiente y seguro de estos equipos.



Características principales / Normas de referencia

Diseño: EJMA 9th Edition
 Presión nominal: Tipo 25 PN10
 Conexiones: Tipo 25 - Uniones para soldar BW
 Marcado: EN 19
 Pruebas de presión: EN 12266-1
 Partes de acero con imprimación en azul metálico para protección durante el almacenamiento y transporte
 Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión 2014/68/UE (DEP)

Parámetros de operación / Límites de utilización

Líquidos compatibles con los materiales de construcción, según Directiva 2014/68/UE Anexo II cuadro 8 (grupo 1*) y cuadro 9 (grupo 2*), máx. categoría I
 Gases estables compatibles con los materiales de construcción, según Directiva 2014/68/UE Anexo II cuadro 6 (grupo 1*) y cuadro 7 (grupo 2*), máx. categoría I

25

Cuadro 6: PS 10 bar DN20-100 (Art.4-Parr.3 DN20-25)
 Cuadro 7: PS 10 bar DN20-300 (Art.4-Parr.3 DN20-100)
 Cuadro 8: PS 10 bar DN20-300 (Art.4-Parr.3 DN20-200)
 Cuadro 9: PS 10 bar DN20-300 (Art.4-Parr.3)

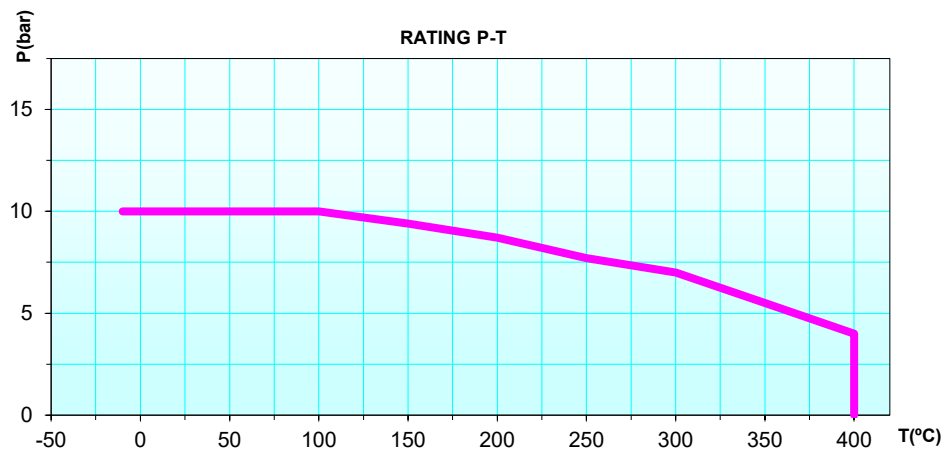
TS: -10/300°C

Para cuestiones sobre compatibilidad de materiales consulte con nosotros
 Observe también los límites de presión/temperatura en la página siguiente
 *Clasificación de fluidos (grupo 1 ó 2) según Directiva 2014/68/UE, Artículo 13

Opciones

Otras temperaturas de servicio, otros diseños y aprobaciones, finales de carrera, diferente actuación. Consulte con nosotros

Límites Presión / Temperatura

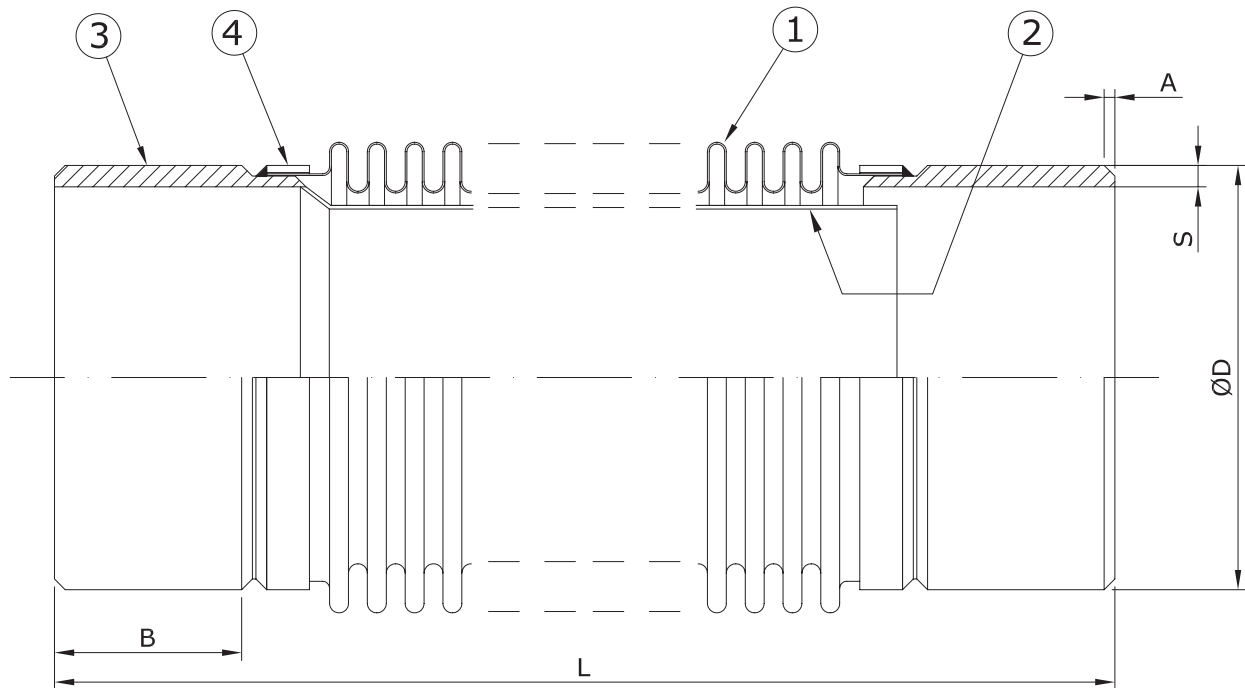


Tipo 25

P (bar)	10	10	9,4	8,7	7,7	7	5,5	4
T (°C)	-10	100	150	200	250	300	350	400

Partes y materiales

MODELO 25



Nº	PARTE	MATERIAL
1	FUELLE	Acero inox. SS304
2	CAMISA INTERIOR	Acero inox. SS304
3	EXTREMOS	250_ Acero DIN St 44-2 25I_ Acero inox. SS304
4	ANILLO UNIÓN	Acero inox. SS304

Parámetros principales

DN	20	25	32	40	50	65
L	250	250	350	350	350	350
Movimiento Axial	+5, -25	+5, -25	+10, -40	+10, -40	+10, -40	+10, -40
Nº Pliegues	30	28	36	32	24	20
A	1,17	1,70	1,79	1,80	1,90	1,75
B	47,30	45,20	66,60	66,90	59,00	60,00
S	2,8	3,4	3,6	3,7	3,9	4,2
ØD	27,2	34	42,3	48,3	60,3	76,3
S	3	3	3	3	3,5	4
ØD	27,2	34	42,3	48,3	60,3	76,3
Área Efectiva	6	9	13	21	32	50
Peso aprox.	1	1	1	1,5	2	2,5

DN	80	100	125	150	200	250	300
L	350	350	350	350	350	350	350
Movimiento Axial	+10, -40	+10, -40	+10, -40	+10, -40	+10, -40	+10, -40	+10, -40
Nº Pliegues	20	16	15	14	13	12	12
A	2,20	2,30	2,50	3,75	3,75	3,75	3,75
B	58,70	65,50	62,10	60,9	58,8	60,10	59,50
S	4,2	4,5	5	5,5	6,5	6,3	7,9
ØD	89,1	114,3	139,8	168,3	219,1	273,1	323,9
S	4	4	5	5	6,5	6,5	6,5
ØD	89,1	114,3	139,8	168,3	219,1	273,1	323,9
Área Efectiva	67	110	182	259	417	661	907
Peso aprox.	2,5	4	5,5	6,5	8	11	17

Dimensiones en mm sujetas a tolerancias de fabricación / Área Efectiva en cm² / Pesos en kg

¡Observar prescripciones/limitaciones en las normas y regulaciones aplicables!
Manual de Instalación y Mantenimiento disponible en www.comeval.es

El ingeniero que diseña un sistema o una planta es responsable de la correcta selección del equipo
Se debe verificar la correcta adecuación del producto al servicio. Contacte con nosotros para más información